

FIOBER®

UTENSILI - TOOLS

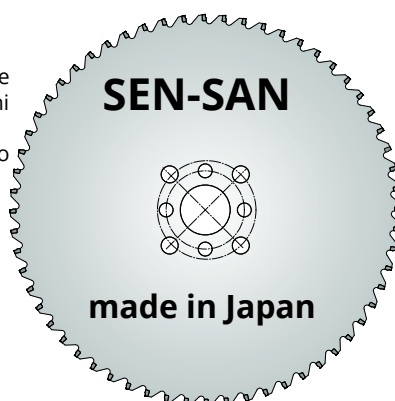
LAME CIRCOLARI CERMET TAGLIO ACCIAI ALTA VELOCITÀ

DESCRIZIONE LAMA

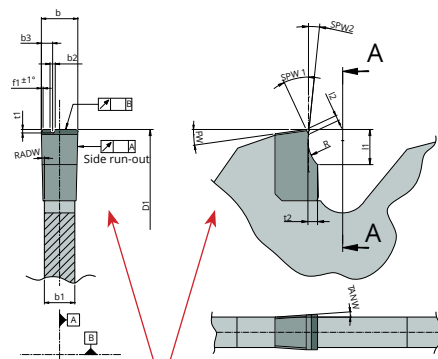
Le lame circolari **CERMET FIOBER** sono progettate per tempi ultra rapidi di taglio, costruite dalla società giapponese **SEN-SAN** grazie al **CERMET** del dente e alla durezza del corpo lama, ottengono performance superiori a tutti gli altri prodotti.

CARATTERISTICHE LAMA

Rumore e vibrazioni ridotte per corpo lama indurito



Nuovo CERMET = CERAMITE JT



Taglio più rapido e con minore sforzo grazie alla affilatura esclusiva con nuovi angoli di taglio super performanti

Dimensioni lame

Diametro [mm]	Spessore Dente/Corpo [mm]	Foro [mm]	N. Denti	Fori trascinamento	Segatrici
250	2,0 / 1,75	32	54/60	4-9-50 + 4-11-63	Tsune/Kasto/Nishijima/Everising
250	2,0 / 1,75	32	72/80	4-9-50 + 4-11-63	Tsune/Kasto/Nishijima/Everising
250	2,0 / 1,75	40	54/60	2-8,5-55 + 4-12-64	Bewo/Pfiffner
250	2,0 / 1,75	40	72/80	2-8,5-55 + 4-12-64	Bewo/Pfiffner
285	2,0 / 1,75	32	54/60	4-9-50 + 4-11-63	Tsune/Kasto/Nishijima
285	2,0 / 1,75	32	72/80	4-9-50 + 4-11-63	Tsune/Kasto/Nishijima
285	2,0 / 1,75	40	54/60	4-12-64 + 4-11-80	Everising/Amada/Bewo/Noritake
285	2,0 / 1,75	40	72/80	4-12-64 + 4-11-80	Everising/Amada/Bewo/Noritake
315	2,6 / 2,25	32	50	4-9-50	Kasto
360	2,6 / 2,25	32	60	2-8,5-45 + 2-11-63	Sinico
360	2,6 / 2,25	32	80	2-8,5-45 + 2-11-63	Sinico
360	2,6 / 2,25	32	100	2-8,5-45 + 2-11-63	Sinico
360	2,6 / 2,25	40	60	4-15-80 + 4-11-90	Everising/Amada/Noritake
360	2,6 / 2,25	40	80	4-15-80 + 4-11-90	Everising/Amada/Noritake
360	2,6 / 2,25	40	100	4-15-80 + 4-11-90	Everising/Amada/Noritake
360	2,6 / 2,25	50	60	4-15-80 + 4-11-90	Tsune/Kasto/Kaltenbach/Nishijima
360	2,6 / 2,25	50	80	4-15-80 + 4-11-90	Tsune/Kasto/Kaltenbach/Nishijima
360	2,6 / 2,25	50	100	4-15-80 + 4-11-90	Tsune/Kasto/Kaltenbach/Nishijima
380	2,6 / 2,25	50	60	4-16-80	Simec/Wooyoung
380	2,6 / 2,25	50	80	4-16-80	Simec/Wooyoung
380	2,6 / 2,25	50	100	4-16-80	Simec/Wooyoung
425	2,6 / 2,25	50	60	4-15-80 + 4-11-90	Tsune/Kasto
425	2,6 / 2,25	50	80	4-15-80 + 4-11-90	Tsune/Kasto
425	2,6 / 2,25	50	100	4-15-80 + 4-11-90	Tsune/Kasto
460	2,7 / 2,25	50	60	4-15-80 + 4-11-90	Amada/Everising/Nishijima/Noritake
460	2,7 / 2,25	50	80	4-15-80 + 4-11-90	Amada/Everising/Nishijima/Noritake
460	2,7 / 2,25	50	100	4-15-80 + 4-11-90	Amada/Everising/Nishijima/Noritake
470	2,7 / 2,25	50	60	4-16-80	Simec/Wooyoung
470	2,7 / 2,25	50	80	4-16-80	Simec/Wooyoung
470	2,7 / 2,25	50	100	4-16-80	Simec/Wooyoung



Nome del prodotto: **CERAMITE JT** (durezza circa 2200 HV)

Lama circolare con inserti in metallo duro **CERMET**.

Il corpo della lama, vera "spina dorsale" dell'utensile viene prodotto in Giappone con una lega di acciaio CROMO/VANADIO, poi temperato e portato alla durezza di 40/42 HRC, dopo di che viene rettificato e bilanciato.

La bilanciatura porta lo sbandieramento laterale del corpo a zero, la robustezza permette spinte di taglio molto alte.

Succeivamente su ogni dente viene saldobrasato un inserto in CERMET, il CERMET è un nuovo materiale ricavato dall'unione di materiale ceramica (CER) con materiale metallico (MET) nickel, molibdeno e cobalto, realizzato per sfruttare la capacità di resistenza al calore e la durezza dei materiali ceramici unita alla versatilità ed alta capacità come leganti dei materiali metallici.

Il **CERAMITE JT** è il logico sviluppo e progresso del **CERMET**, prodotto in esclusiva per la **SEN-SAN** esalta sia le caratteristiche del materiale ceramico sia quelle del materiale metallico.

Dopo la saldobrasatura ogni dente viene affilato singolarmente, è questa affilatura brevettata che rende uniche le lame **SEN-SAN**, infatti gli angoli di taglio e di scarico sono ricavati dall'esperienza decennale dell'azienda.

APPLICAZIONI:

acciai da costruzione:	C10, 20MN
acciai da costruzione e tempra:	C40, C45, C55
acciai da cementazione:	21CRNIMO2, 18CRNIMO7
acciai da bonifica:	42CRMO4, 36CRNIMO4
acciai da cuscinetti:	100CR6
acciai da stampi:	40CRMNMO7, K110
acciai da utensili:	M2
acciai inox:	AISI304, 316, 430F



FioBER®

UTENSILI - TOOLS

PROGRAMMA DI PRODUZIONE

Ø	spessore	foro	Z	CERAMITE JT	
				codice	prezzo € cad.
250	2,0/1,70	32	60	AC5-253-260	330,00
250	2,0/1,70	32	80	AC5-253-280	360,00
285	2,0/1,70	32	60	AC5-283-260	339,00
285	2,0/1,70	32	80	AC5-283-280	372,00
285	2,0/1,70	32	100	AC5-283-281	398,00
315	2,3/2,00	32	60	AC5-313-260	375,00
315	2,3/2,00	32	80	AC5-313-280	411,00
360	2,6/2,25	40	60	AC5-364-060	388,00
360	2,6/2,25	50	60	AC5-365-060	388,00
360	2,6/2,25	40	80	AC5-364-080	423,00
360	2,6/2,25	50	80	AC5-365-080	423,00
360	2,6/2,25	40	100	AC5-364-081	471,00
360	2,6/2,25	50	100	AC5-365-081	471,00
360	2,6/2,25	40	120	AC5-364-082	513,00
360	2,6/2,25	50	120	AC5-365-082	513,00
380	2,6/2,25	50	60	AC5-385-061	498,00
380	2,6/2,25	50	80	AC5-385-080	555,00
380	2,6/2,25	50	100	AC5-385-081	597,00
420	2,6/2,25	50	60	AC5-425-060	600,00
420	2,6/2,25	50	80	AC5-425-080	651,00
420	2,6/2,25	50	100	AC5-425-081	699,00
425	2,6/2,25	50	60	AC5-435-060	600,00
425	2,6/2,25	50	80	AC5-435-080	651,00
425	2,6/2,25	50	100	AC5-435-081	699,00
460	2,7/2,25	50	60	AC5-465-060	668,00
460	2,7/2,25	50	80	AC5-465-080	720,00
460	2,7/2,25	50	100	AC5-465-081	765,00
460	2,7/2,25	50	120	AC5-465-082	810,00
470	2,7/2,25	50	60	AC5-475-060	698,00
470	2,7/2,25	50	80	AC5-475-080	779,00
470	2,7/2,25	50	100	AC5-475-081	835,00
520	3,0/2,50	50	60	AC5-525-060	735,00
520	3,0/2,50	50	80	AC5-525-080	789,00
520	3,0/2,50	50	100	AC5-525-081	843,00
520	3,0/2,50	50	120	AC5-525-082	892,00
560	3,0/2,50	50	60	AC5-565-060	778,00
560	3,0/2,50	50	80	AC5-565-080	830,00
560	3,0/2,50	50	100	AC5-565-081	885,00
560	3,0/2,50	50	120	AC5-565-082	937,00
580	3,2/2,50	80	60	AC5-588-060	820,00
580	3,2/2,50	80	80	AC5-588-080	880,00
580	3,2/2,50	80	100	AC5-588-081	935,00
580	3,2/2,50	80	120	AC5-588-082	987,00
630	3,2/2,70	80	60	AC5-638-060	870,00
630	3,2/2,70	80	80	AC5-638-080	930,00
630	3,2/2,70	80	100	AC5-638-081	985,00
630	3,2/2,70	80	120	AC5-638-082	1.040,00
660	3,8/3,20	80	60	AC5-668-060	940,00
660	3,8/3,20	80	80	AC5-668-080	1.000,00
660	3,8/3,20	80	100	AC5-668-081	1.055,00
660	3,8/3,20	80	120	AC5-668-082	1.110,00
820	4,2/3,40	80	60	AC5-828-060	1.480,00
820	4,2/3,40	80	80	AC5-828-080	1.580,00
820	4,2/3,40	80	100	AC5-828-081	1.660,00
820	4,2/3,40	80	120	AC5-828-082	1.750,00

MISURE NON A CATALOGO SARANNO REALIZZATE SU RICHIESTA



Via dei Tigli, 14 - 40011 Anzola dell'Emila - Bologna - Italia
tel +39 051 739170 - fax +39 051 739743 - e-mail: fiober@fiober.it
www.fiober.it

Parametri di taglio

Dimensione materiale Ø 100 mm. lama Ø 360 mm.

ACCIAIO UNI WERKSTOFF		velocità rotazione lama RPM	avanzamento mm/sec	avanzamento mm/dente	tempo taglio sec.
C10	1.0301	100-105	5,0-5,5	0,055	18-22
20MN	1.7147	100-105	5,0-5,5	0,055	18-22
C40-C45	1.0511	98-102	4,2-4,8	0,045	22-24
C55	1.1209	96-98	3,8-4,2	0,042	24-26
21CrNiMo	1.6523	94-96	3,2-3,8	0,037	26-32
18CrNiMo	1.6587	94-96	3,2-3,8	0,037	26-32
42CrMo4	1.7225	94-96	3,2-3,8	0,037	26-32
36CrNiMo	1.6511	94-96	3,2-3,8	0,037	26-32
100Cr6	1.3505	85-90	3,2-3,8	0,037	26-32
40CrMnMo	1.2311	80-85	2,5-3,2	0,033	28-36
M2	1.3343	80-85	2,5-3,2	0,033	28-36
D2 K110	1.2379	70-80	2,5-3,2	0,030	32-38
AISI 430	1.4016	65-70	2,5-3,0	0,028	38-44
AISI 304	1.4301	62-65	2,2-2,6	0,025	34-38
AISI 316	1.4571	62-65	2,2-2,6	0,025	34-38

QUESTI DATI SONO DA RITENERSI SOLO INDICATIVI
ED ASSOLUTAMENTE NON VINCOLANTI

