

# FioBER

DISTRIBUTORE ESCLUSIVO PER L'ITALIA DEI PRODOTTI



**LAME A NASTRO**  
**01/24**

## LAME A NASTRO AL COBALTO BIMETAL M42 PER ACCIAIO DENTE PROFILO EVO

H x S	Denti per pollice										prezzo €/mt.	sald. €/cad.					
6x0,90	4	6				10	10/14	14			11,70	4,65					
10x0,90	4	6				10	10/14	14			11,70	4,65					
13x0,65	4	6	6/10			8	8/12	10	10/14	14	18	9,90	4,65				
13x0,90	3	4	6	6/10		8	8/12	10	10/14	14	18	9,90	4,65				
20x0,90	3	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	10,90	4,65			
27x0,90	2	2/3	3	3/4	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	10,90	4,65
34x1,10	2	2/3	3	3/4	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10				17,90	6,50
41x1,30	2	2/3	3	3/4	4	4/6	6	5/8	6/10	8						23,60	6,80
54x1,30	0.75/1.25	1.25	1.4/2	2	2/3	3	3/4	4/6								34,78	7,50
54x1,60	0.75/1.25	1.25	1.4/2	2	2/3	3	3/4	4/6								34,78	7,50
67x1,60	0.75	0.75/1.25	1.25	1.0/1.4	1.4/2	2	2/3	3	3/4	4/6						42,30	15,00
80x1,60	0.75	0.75/1.25	1.25	1.0/1.4	1.4/2	2/3		3/4								64,20	21,00

Modello macchina	Dimensioni	BIMET AL M42	€/cad.
Marpol 94-95 Nebes 105 LTF Opti 100	1140x13x0,65		15,94
Femi 780P-781-782-783 Thomas Flash 1	1330x13x0,65		17,82
Felisatti Eco-Pro 181	1330x13x0,65		17,82
Femi NG120 sald.contrario	1440x13x0,65		18,91
Maco Minicut MACC Minicut FMB Minor	1470x13x0,65		19,20
Thomas Flash2	1638x13x0,65		20,87
Femi NG160 sald.contrario	1735x13x0,90		21,83
Femi 785	1745x13x0,90		21,93
Marpol 96-97 NEBES EV 996	1900x20x0,90		25,36
Femi 791 IBP SN 210	2000x20x0,90		26,45
Thomas 210 Macc 215	2060x20x0,90		27,10
NEBES TM 210 Thomas ZIP21	2080x20x0,90		27,32
MEP PH 211	2085x20x0,90		27,38
FABRIS 210	2090x20x0,90		27,43
MEP 211-1	2130x20x0,90		27,87
Femi 792/793	2140x20x0,90		27,98
Anbas 150 Thomas 210	2160x20x0,90		28,19
MEP Shark 200	2375x20x0,90		30,54
Bianco 250	2450x20x0,90		31,36
Femi 2500-795	2465x20x0,90		31,52
IMET 220	2525x20x0,90		32,17
IMET 230	2625x20x0,90		33,26
FMB 240-Phoenix NEBES TM 275 Bianco 250	2450x27x0,90		31,36
Thomas 260 nuovo modello MACC 270 MEP PH261	2450x27x0,90		31,36
IMET 218	2455x27x0,90		31,41
Thomas ZIP28 ZIP30	2480x27x0,90		31,68
Pedraz. 220-230	2500x27x0,90		31,90
Femi NG266	2565x27x0,90		32,61
Fabris 310	2570x27x0,90		32,66
Raim 22	2590x27x0,90		32,88
Fabris 315	2680x27x0,90		33,86
FMB Triton MEP Shark 250	2700x27x0,90		34,08
MEP Shark 260	2750x27x0,90		34,63
IMET BS 280	2765x27x0,90		34,79
Pedraz. 270-310 MACC 300-315-350	2825x27x0,90		35,44
MEP Shark 270-280	2835x27x0,90		35,55
Thomas 310	2845x27x0,90		35,66
Thomas 350 SO	2925x27x0,90		36,53
Pedraz. 320-350	2945x27x0,90		36,75
MEP Shark 280-281-282 SX/SXI	2950x27x0,90		36,81
Bianco 330-350 MACC 360-380	3010x27x0,90		37,46
Bianco 370 Imet 270	3100x27x0,90		38,44
Bianco 370	3120x27x0,90		38,66
MEP Shark 310 Pedrazzoli 365 Fabris 360	3150x27x0,90		38,99
FMB Major-Zeus-Jupiter	3180x27x0,90		39,31
Raim 330	3225x27x0,90		39,80
Bianco 420	3270x27x0,90		40,29
MEP Shark 330 Thomas 380	3320x27x0,90		40,84
IMET BS 350	3370x27x0,90		41,37
FMB Galactic Zenit	3420x27x0,90		41,93
IMET 340	3435x27x0,90		42,09



## LAME A NASTRO AL COBALTO BIMETAL M42 PROMASTER

**PROMASTER** è studiata per sopportare i più pesanti carichi senza che i denti si rompano, questo risultato è possibile grazie alla rivoluzionaria sagoma dei denti, ottenuta con una speciale affilatura eseguita a fine ciclo. In pratica la schiena del dente è molto più robusta e la stradatura è maggiorata. Particolarmente consigliato per il taglio di:

- Carpenteria varia, travi IPE, angolari anche in pacchi, tubi quadrati, tondi e rettangolari, larghi piatti.
- Tubi di acciaio Inox di basso spessore sia tondi che quadri, piattine e angolari.

# PROMASTER

## TERZA EVOLUZIONE

H x S	Denti per pollice				prezzo €/mt.	sald. €/cad.
13x0,65				8/11	12,50	4,65
13x0,90				8/11	12,50	4,65
20x0,90			5/7	8/11	12,50	4,65
27x0,90	3/4	4/6	5/7	8/11	12,50	4,65
34x1,10	2/3	3/4	4/6	5/7	21,80	6,50
41x1,30	2/3	3/4	4/6	5/7	28,90	6,80
54x1,60	2/3	3/4	4/6	5/7	38,00	7,50
67x1,60	2/3	3/4	4/6		47,80	15,50

Modello macchina	Dimensioni	BIMET AL PROMASTER	€/cad.
Marpol 94-95 Nebes 105 LTF Opti 100	1140x13x0,65		18,90
Femi 780P-781-782-783 Thomas Flash 1	1330x13x0,65		21,28
Felisatti Eco-Pro 181	1330x13x0,65		21,28
Femi NG120 sald.contrario	1440x13x0,65		22,65
Maco Minicut MACC Minicut FMB Minor	1470x13x0,65		23,02
Thomas Flash2	1638x13x0,65		25,12
Femi NG160 sald.contrario	1735x13x0,90		26,34
Femi 785	1745x13x0,90		26,46
Femi 791 IBP SN 210	2000x20x0,90		29,65
Thomas 210 Macc 215	2060x20x0,90		30,40
NEBES TM 210 Thomas ZIP21	2080x20x0,90		30,65
Femi 792/793	2140x20x0,90		31,40
Anbas 150 Thomas 210	2160x20x0,90		31,65
MEP Shark 200	2375x20x0,90		34,34
Femi 2500-795	2465x20x0,90		35,46
FMB 240-Phoenix Bianco 250	2450x27x0,90		35,28
Thomas 260 nuovo modello MACC 270	2450x27x0,90		35,28
NEBES TM 275 Thomas ZIP28	2480x27x0,90		35,65
Pedraz. 220-230	2500x27x0,90		35,90
Raim 22	2590x27x0,90		37,03
FMB Triton MEP Shark 250	2700x27x0,90		38,40
MEP Shark 260	2750x27x0,90		39,03
IMET BS 280	2765x27x0,90		39,21
Pedraz. 270 MACC 300-315-350	2825x27x0,90		39,96
MEP Shark 270-280	2835x27x0,90		40,09
Thomas 310	2845x27x0,90		40,21
Thomas 350 SO	2925x27x0,90		41,21
Pedraz. 320-350	2945x27x0,90		41,46
MEP Shark 280-281-282 SX/SXI	2950x27x0,90		41,53
Bianco 330-350 MACC 360	3010x27x0,90		42,28
Bianco 370 Imet 270	3100x27x0,90		43,40
Bianco 370	3120x27x0,90		43,65
MEP Shark 310 Pedrazzoli 365 Fabris 360	3150x27x0,90		44,03
FMB Major-Zeus-Jupiter	3180x27x0,90		44,40
Raim 330	3225x27x0,90		44,96
Bianco 420	3270x27x0,90		45,53
MEP Shark 330 Thomas 380	3320x27x0,90		46,15
IMET BS 350	3370x27x0,90		46,78
FMB Galactic Zenit	3420x27x0,90		47,40
IMET 340	3435x27x0,90		47,59

## LAME A NASTRO AL 10% DI COBALTO BIMETAL SICLONE

**SICLONE** : banda di ultima generazione, profilo del dente con gola ribassata e positività accentuata. Stradatura progressiva, con i primi due denti allargati al 50% e i successivi due aperti al 100% per avere una penetrazione graduale nel materiale, evitando SHOCK sugli spigoli dei denti, causa questa dell'usura precoce della lama.

I denti sono inoltre smussati sul dorso per creare un effetto "rompitruciolo" per evitare accumuli di truciolo all'interno del taglio con conseguente sbandamento della lama.

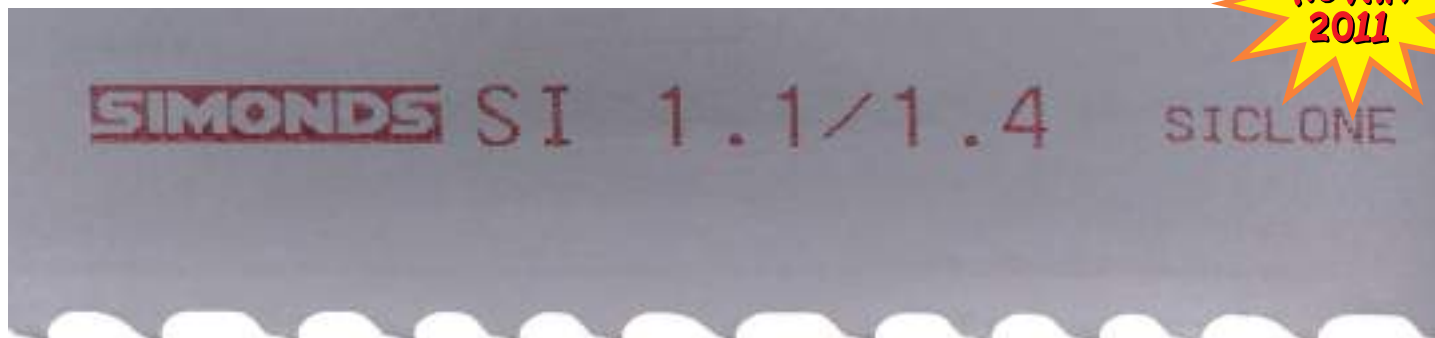
Utilizzato con parametri diversi dal M42 classico (**ridurre velocità lama 10-15%, aumentare velocità discesa 15-20%**) garantisce riduzione del tempo di taglio e maggiore durata della lama.

Sviluppata per taglio materiali oltre 1500 N/mm<sup>2</sup> di durezza.

Offre le sue migliori performance su acciai da stampi, da cuscinetti, INOX (Aisi, Duplex e Super Duplex), resistenti al calore (INCONEL), altamente legati e TITANIO.

### DENTE RETTIFICATO

**NOVITÀ  
2011**



#### ATTENZIONE

Si precisa che le proporzioni sono state aumentate a scopo esemplificativo.

H x S	Denti per pollice			prezzo €/mt.	sald. €/cad.
27x0,90			3/4 4/6	16,80	4,65
34x1,10			2/3 3/4 4/6	19,80	6,50
41x1,30			1.4/2 2/3 3/4	27,00	6,80
54x1,60	0.75/1.25	1,0/1.4	1.4/2 2/3	37,60	7,50
67x1,60	0.75/1.25	1,0/1.4	1.4/2 2/3	51,00	15,00
80x1,60	0.75/1.25	1,0/1.4	1.4/2 2/3	71,00	21,00

## LAME A NASTRO AL 12% DI COBALTO BIMETAL SICLONE SINTERIZZATO

H x S	Denti per pollice			prezzo €/mt.	sald. €/cad.
27x0,90			3/4 4/6	19,30	4,65
34x1,10			2/3 3/4 4/6	22,80	6,50
41x1,30			1.4/2 2/3 3/4	31,00	6,80
54x1,60	0.75/1.25	1,0/1.4	1.4/2 2/3	43,20	7,50
67x1,60	0.75/1.25	1,0/1.4	1.4/2 2/3	58,65	15,00
80x1,60	0.75/1.25	1,0/1.4	1.4/2 2/3	81,65	21,00

Sviluppata per taglio materiali oltre 1800 N/mm<sup>2</sup> di durezza.



## LAME A NASTRO AL 10% DI COBALTO BIMETAL

Profilo del dente con gola arrotondata e aggressivo angolo di taglio per ottenere alte prestazioni e grande versatilità.

La lama è in grado di tagliare praticamente tutta la gamma dei metalli dai più teneri (alluminio e ferro) fino di più tenaci.

Sviluppata per taglio materiali oltre 1200 N/mm<sup>2</sup> di durezza.

Il suo massimo rendimento lo fornisce su acciai al carbonio (C40, C45), da cementazione (16MnCr5, 20CrMo5) e da tempera (42CrMo4, 34CrNiMo6).

### DENTE RETTIFICATO



H x S	Denti per pollice				prezzo €/mt.	sald. €/cad.		
27x0,90			3/4	4/6	5/8	16,80	4,65	
34x1,10			2/3	3/4	4/6	5/8	19,80	6,50
41x1,30		1.4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	27,00	6,80
54x1,60	0.75/1.25	1,0/1.4	1.4/2	2/3	3/4	4/6	37,60	7,50
67x1,60	0.75/1.25	1,0/1.4	1.4/2	2/3	3/4	4/6	51,00	15,00
80x1,60	0.75/1.25	1,0/1.4	1.4/2	2/3			71,00	21,00



## LAME A NASTRO AL 12% DI COBALTO BIMETAL

H x S	Denti per pollice				prezzo €/mt.	sald. €/cad.		
27x0,90			3/4	4/6	5/8	19,30	4,65	
34x1,10			2/3	3/4	4/6	5/8	22,80	6,50
41x1,30		1.4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	31,00	6,80
54x1,60	0.75/1.25	1,0/1.4	1.4/2	2/3	3/4	4/6	43,20	7,50
67x1,60	0.75/1.25	1,0/1.4	1.4/2	2/3	3/4	4/6	58,65	15,00
80x1,60	0.75/1.25	1,0/1.4	1.4/2	2/3			81,65	21,00

Sviluppata per taglio materiali oltre 1400 N/mm<sup>2</sup> di durezza.

## LAME A NASTRO AL COBALTO BIMETAL M42 SUPER INOX PER ACCIAIO INOX

H x S	Denti per pollice										prezzo €/mt.	sald. €/cad.							
13x0,65						4	6	6/10	8/12	10	10/14	14	18	12,30	4,65				
13x0,90						3	4	6	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	12,30	4,65		
20x0,90						3	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	13,50	4,65
27x0,90	2	2/3	3	3/4	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	13,50	4,65		
34x1,10	2	2/3	3	3/4	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10					21,00	6,50	
41x1,30	2	2/3	3	3/4	4	4/6	6	5/8	6/10	8							27,10	6,80	
54x1,30	0.75/1.25	1.25	1.4/2				2	2/3	3	3/4	4/6						40,00	7,50	
54x1,60	0.75/1.25	1.25	1.4/2				2	2/3	3	3/4	4/6						40,00	7,50	
67x1,60	0.75	0.75/1.25	1.25	1.4/2			2	2/3	3	3/4	4/6						49,40	15,00	

## LAME A NASTRO AL COBALTO BIMETAL M51 PER ACCIAI SPECIALI

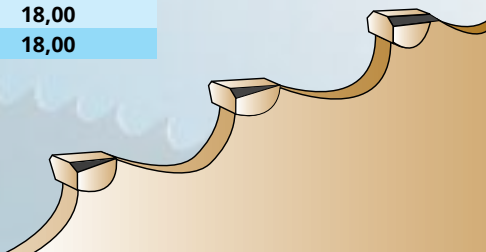
H x S	Denti per pollice					prezzo €/mt.	sald. €/cad.		
27x0,90						3/4	4/6	16,90	4,65
34x1,10						2/3	3/4	22,90	6,50
41x1,30						2/3	3/4	29,20	6,80
54x1,60						1.4/2	2/3	42,90	7,50
67x1,60	0.75/1.25	1.0/1.4				1.4/2	2/3	54,30	15,00

## ALUTP® BIMETAL M42

H x S	Denti per pollice					prezzo €/mt.	sald. €/cad.		
20x0,90						3	3/4	12,50	4,65
27x0,90						2	2/3	12,50	4,65
34x1,10						2	2/3	21,80	6,50
41x1,30						1,4/2	2/3	28,90	6,80
54x1,30						1,4/2	2/3	38,00	7,50
54x1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3				3/4	38,00	7,50
67x1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3				2/3	47,80	15,50
80x1,60	0,75/1,25	1,4/2	2/3				2/3	71,70	21,00

## TCT WIDIA HM

H x S	Denti per pollice	prezzo €/mt.	sald. €/cad.	H x S	Denti per pollice	prezzo €/mt.	sald. €/cad.
20x0,8	3	65,80	8,00	41x1,3	3	97,20	18,00
20x0,8	3/4	86,60	8,00	41x1,3	3/4	109,20	18,00
20x0,8	4	82,50	8,00	54x1,3	1.4/2	115,80	22,00
27x0,9	2	59,00	8,00	54x1,3	2/3	137,90	22,00
27x0,9	2/3	72,00	8,00	54x1,6	1.4/2	115,80	22,00
27x0,9	3	69,00	8,00	54x1,6	2/3	137,90	22,00
27x0,9	3/4	91,00	8,00	67x1,6	0.85/1,15	132,50	29,00
27x0,9	4	86,60	8,00	67x1,6	1.0/1.4	142,00	29,00
34x1,1	2	64,00	12,00	67x1,6	1.4/2	152,50	29,00
34x1,1	2/3	77,50	12,00	67x1,6	2/3	168,70	29,00
34x1,1	3	77,50	12,00	80x1,6	0.85/1.15	178,00	35,00
34x1,1	3/4	98,20	12,00	80x1,6	1.0/1.4	195,00	35,00
41x1,3	1.25	64,50	18,00	80x1,6	1.4/2	225,00	35,00
41x1,3	1.4/2	73,90	18,00				
41x1,3	2	81,40	18,00				
41x1,3	2/3	87,60	18,00				





## DISCHI LAMELLARI ABRASIVI



**RUNNER**

**NOVITÀ**

Ø mm	foro mm	abrasivo	supporto	grana	codice	prezzo € /cad.
115	22	zirconio EVO	plastica	40	BR 153 042	3,20
115	22	zirconio EVO	plastica	60	BR 153 062	3,20
115	22	zirconio EVO	plastica	80	BR 153 082	3,20
115	22	zirconio EVO	plastica	120	BR 153 122	3,20
125	22	zirconio EVO	plastica	40	BR 253 042	4,20
125	22	zirconio EVO	plastica	60	BR 253 062	4,20
180	22	zirconio EVO	plastica	40	BR 353 042	8,30
180	22	zirconio EVO	plastica	60	BR 353 062	8,30
180	22	zirconio EVO	plastica	80	BR 353 082	8,30



Ø mm	foro mm	abrasivo	supporto	grana	codice	prezzo € /cad.
115	22	zirconio	fibra di vetro	40	BR 102 041	2,70
115	22	zirconio	fibra di vetro	60	BR 102 061	2,70
115	22	zirconio	fibra di vetro	80	BR 102 081	2,70
115	22	zirconio	fibra di vetro	120	BR 102 121	2,70
125	22	zirconio	fibra di vetro	40	BR 202 041	3,60
125	22	zirconio	fibra di vetro	60	BR 202 061	3,60
180	22	zirconio	fibra di vetro	40	BR 302 041	7,60
180	22	zirconio	fibra di vetro	60	BR 302 061	7,60
180	22	zirconio	fibra di vetro	80	BR 302 081	7,60



### DOPPIA LAMELLA

Ø mm	foro mm	abrasivo	supporto	grana	codice	prezzo € /cad.
115	22	zirconio	plastica	40	BR 103 042	2,70
115	22	zirconio	plastica	60	BR 103 062	2,70
115	22	zirconio	plastica	80	BR 103 082	2,70
115	22	zirconio	plastica	100	BR 103 102	2,70
115	22	zirconio	plastica	120	BR 103 122	2,70
180	22	zirconio	plastica	40	BR 303 041	7,60
180	22	zirconio	plastica	60	BR 303 061	7,60
180	22	zirconio	plastica	80	BR 303 081	7,60

## DISCHI LAMELLARI ABRASIVI



### BIG +30% abrasivo, doppia durata, 50% più veloce

Ø mm	foro mm	abrasivo	supporto	grana	codice	prezzo € /cad.
115	22	zirconio	fibra vetro	40	BR 102 043	3,70
115	22	zirconio	fibra vetro	60	BR 102 063	3,70
125	22	zirconio	fibra vetro	40	BR 202 043	4,30
125	22	zirconio	fibra vetro	60	BR 202 063	4,30
180	22	zirconio	fibra vetro	40	BR 302 043	8,80
180	22	zirconio	fibra vetro	60	BR 302 063	8,80



### GIGANT +50% abrasivo, tripla durata, 80% più veloce

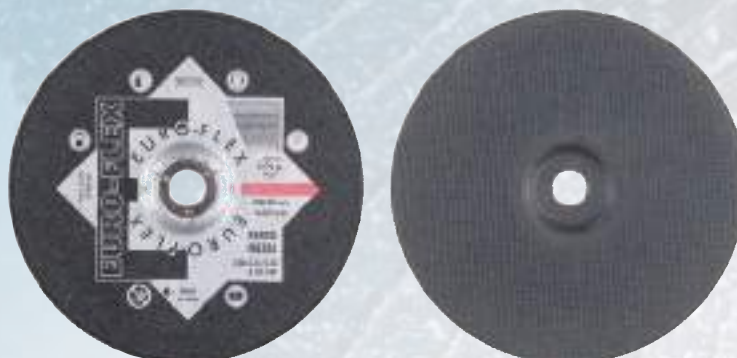
DOPPIA LAMELLA						
Ø mm	foro mm	abrasivo	supporto	grana	codice	prezzo € /cad.
115	22	zirconio	plastica	40	BR 103 043	4,30
115	22	zirconio	plastica	60	BR 103 063	4,30
115	22	zirconio	plastica	80	BR 103 083	4,30
125	22	zirconio	plastica	40	BR 203 043	4,90
125	22	zirconio	plastica	60	BR 203 063	4,90
125	22	zirconio	plastica	80	BR 203 083	4,90
180	22	zirconio	plastica	40	BR 303 043	10,20
180	22	zirconio	plastica	60	BR 303 063	10,20
180	22	zirconio	plastica	80	BR 303 083	10,20



DOPPIA LAMELLA						
Ø mm	foro mm	abrasivo	supporto	grana	codice	prezzo € /cad.
115	22	oss.allum.-corindone	plastica	40	BR 113 042	2,40
115	22	oss.allum.-corindone	plastica	60	BR 113 062	2,40
115	22	oss.allum.-corindone	plastica	80	BR 113 082	2,40
115	22	oss.allum.-corindone	plastica	100	BR 113 102	2,40
115	22	oss.allum.-corindone	plastica	120	BR 113 122	2,40
180	22	oss.allum.-corindone	plastica	40	BR 313 042	7,30
180	22	oss.allum.-corindone	plastica	60	BR 313 062	7,30



## MOLE ABRASIVE



### Mole abrasive da taglio rinforzate, a centro depresso

Ø mm	foro mm	spessore mm	codice	prezzo € /cad.
115	22	3,2	BM 110 320	1,48
125	22	3,2	BM 210 320	1,80
230	22	3,2	BM 410 320	3,05

### Mole abrasive da sbavo rinforzate, a centro depresso

Ø mm	foro mm	spessore mm	codice	prezzo € /cad.
115	22	6,5	BM 110 650	1,98
125	22	6,5	BM 210 650	2,38
230	22	6,5	BM 410 650	5,80

### Mole abrasive sottili da taglio rinforzate, piane

Ø mm	foro mm	spessore mm	codice	prezzo € /cad.
115	22	1,0	BM 110 100	2,00
115	22	1,6	BM 110 160	2,00
125	22	1,0	BM 210 100	2,40
125	22	1,6	BM 210 160	2,40
230	22	2,0	BM 410 200	4,30



### OLIO EMULSIONABILE SPECIALE PER TAGLIO SUPREME 10

Tanica lt. 1	codice NB99001	€/tanica	<b>15,40</b>
Tanica lt. 5	codice NB99005	€/tanica	<b>55,00</b>
Tanica lt. 25	codice NB99025	€/tanica	<b>258,00</b>
LFM 20 (bianco latte) prezzo aumento <b>30%</b>			



### OLIO PER NEBULIZZATORE SPECIALE PER TAGLIO

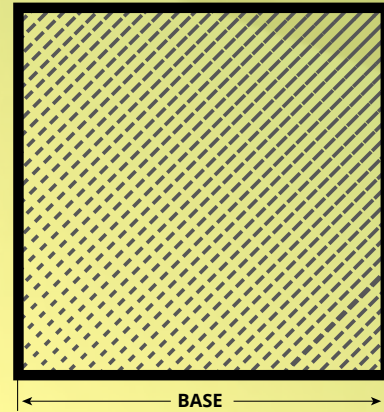
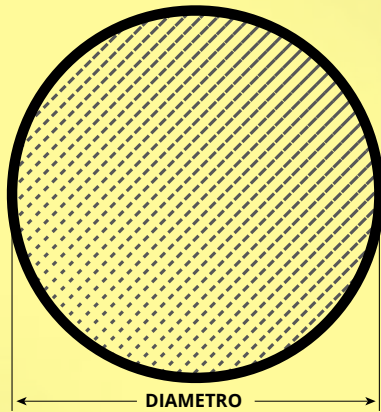
Taglio a nastro	FUTURE 40	Tanica lt. 5	codice NB99N05	€/tan.	<b>89,00</b>
Taglio circolari	CERMET TS Fluid	Tanica lt. 5	codice NB99NC5	€/tan.	<b>105,00</b>

## BIMETAL PER LEGNO EXTRA STRADATO

H x S	Denti per pollice	prezzo € /mt.	sald. € /cad.
27x0,90	2 3	<b>12,50</b>	<b>4,65</b>
34x0,90	1,15 2	<b>21,80</b>	<b>6,50</b>
34x1,10	2 3	<b>21,80</b>	<b>6,50</b>

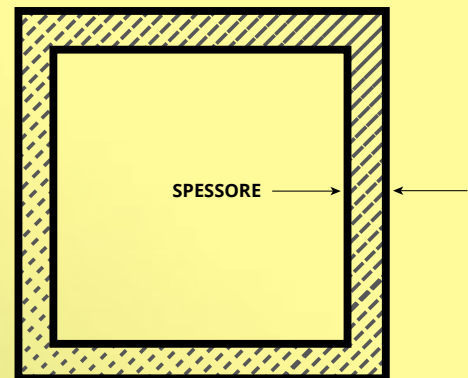
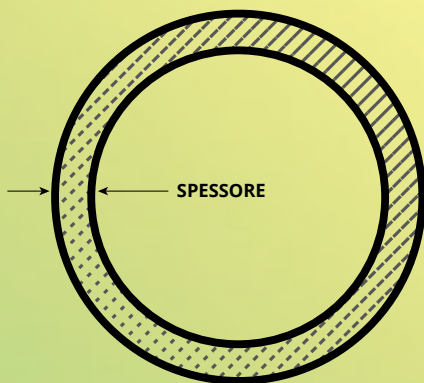
## SCelta DENTATURE

### MATERIALI PIENI



<b>DIAMETRO/BASE mm</b>	20	30	50	80	100	200	300	500	800
<b>DENTATURA denti/pollice</b>	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6-3/4	3/4-2/3	2/3	1,4/2	0,75/1,25

### MATERIALI PROFILATI



<b>SPESSORE mm</b>	1	2	5	10	20	50	100
<b>DENTATURA denti/pollice</b>	14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3

## SCELTA VELOCITÀ LAMA

Tipo di materiale	DIN	Velocità lama mt./min.
<b>MATERIALI FERROSI CARPENTERIA</b>	St 37/42	70 - 90
	St 52/60	50 - 70
<b>ACCIAI DA CEMENTAZIONE</b>	C10/C15	80 - 95
	16 MnCr 5	55 - 65
	20 CrMo 5	55 - 65
	21 NiCrMo 2	45 - 55
<b>ACCIAIO DA NITRURAZIONE</b>	34 CrAl 6	30 - 40
<b>ACCIAIO ALTA VELOCITÀ</b>	9 S 20	80 - 120
<b>ACCIAI DA TEMPERA</b>	C 35/45	60 - 75
	42 CrMo 4	50 - 60
	34 CrNiMo 6	50 - 60
<b>ACCIAI DA CUSCINETTI</b>	100 Cr 6	55 - 65
	100 CrMo 7 3	40 - 50
<b>ACCIAI PER MOLLE</b>	65 Si 7	40 - 60
	50 CrV 4	40 - 60
<b>ACCIAI NON LEGATI</b>	C 125 W	40 - 50
	C 80 W 1	45 - 55
<b>ACCIAI PER UTENSILI LAVORAZIONE A FREDDO</b>	125 Cr 1	40 - 50
	X 210 Cr 12 = K100 = 1.2080	20 - 30
	X 155 CrVMo 12 1 = K110 = 1.2379	20 - 30
	90 MnCrV 8 = K720 = 1.2842	30 - 35
<b>ACCIAI PER UTENSILI LAVORAZIONE A CALDO E STAMPI</b>	40 CrMnMo 7 = 1.2311	20 - 25
	X 40 CrMoV 5 1 = 1.2344	18 - 22
	56 NiCrMoV 7 = 1.2714	25 - 30
	40 CrMnNiMo 8 6 4	20 - 25
<b>ACCIAI SUPER RAPIDI</b>	S 6-5-2	35 - 45
	S 3-3-2	40 - 50
	S 2-10-1-8	30 - 40
	S 10-4-3-10	30 - 40
	S 18-0-1	30 - 40
<b>ACCIAI PER VALVOLE</b>	X 45 CrSi 9 3	35 - 45
	X 45 CrNiW 18 9	30 - 40
<b>ACCIAI ALTA TEMPERATURA</b>	X 12 CrCoNi 21 20	20 - 25
	X 20 CrMoWv 12 1	30 - 35
	X 15 CrNiSi 25 20	15 - 20
	X 12 NiCrSi 36 16	15 - 20
<b>ACCIAI INOX</b>	X 5 CrNi 18 10 = AISI 304	30 - 40
	X 6 CrNiMoTi 17 12 2 = AISI 316	30 - 40
	X 20 Cr 13 = AISI 420	30 - 40
	F51 = DUPLEX = 1.4462	25 - 30
	F55 = SUPER DUPLEX = 1.4501	20 - 25
	AISI630 = 17.4PH = 1.4542	17 - 20
	X4CrNiMo 16 5 1 = 1.4418	22 - 24
<b>LEGHE SPECIALI</b>	NiCr 19 NbMo = Inconel 718	10 - 15
	NiCr 22 Mo 9 Nb = Inconel 625	15 - 20
	NiCr 13 Mo 6 Ti 3	10 - 15
	NiCo 20 Cr 20 Mo Ti	12 - 17
	X 8 CrNiAlTi 20 20	13 - 18
<b>FUSIONI DI ACCIAIO</b>	GS-38	50 - 60
	GS-60	40 - 50
<b>GHISA</b>	GG-30	40 - 50
	GGG-50 (NiCrMo)	35 - 45 20 - 30
<b>TITANIO</b>	Ti 1	20 - 35
<b>ZIRCONIO</b>	G-TiAl 6 V 4	-
<b>RAME</b>	KE-Cu	60 - 100
<b>OTTONE</b>	CuZn 40	80 - 120
	CuZn 40 Pb 2	80 - 120
	CuZn 15 Si 4	80 - 120
<b>BRONZO</b>	CuSn 6	80 - 120
	CuSn 8	80 - 120
<b>BRONZO ALLUMINIO</b>	CuAl 8	40 - 60
	CuAl 10 Fe	30 - 40
	Ampco 18	40 - 65
	Ampco 25	30 - 50
<b>ALLUMINIO</b>	CuPb 20 Sn	80 - 120
	Al 99,8	80 - 120
	AlMg 3	80 - 120
	AlMg 4,5 Mn	80 - 120



# FIOBER®

**DISTRIBUTORE ESCLUSIVO  
PER L'ITALIA DEI PRODOTTI**

Via dei Tigli, 14  
40011 Anzola dell'Emilia  
Bologna - Italia  
tel. +39 051 739170  
fax +39 051 739743  
e-mail: [fiober@fiober.it](mailto:fiober@fiober.it)

[www.fiober.it](http://www.fiober.it)



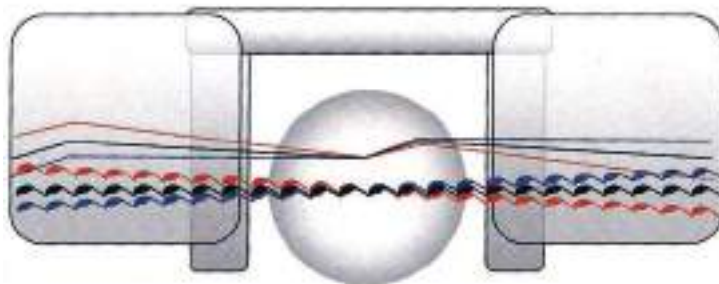
## ONDULATO

Il nostro impegno sulle evoluzioni delle lame e i nostri numerosi test ci hanno portato a sviluppare le lame **"ONDULATE"** realizzando un'onda sul dorso della lama. Con pressioni minime, come si può vedere dai disegni qui sotto riusciamo a diminuire il tempo di taglio del 30% con durate di lama superiori al 20%.

La caratteristica SIMONDS che ci distingue da tutti gli altri concorrenti è che noi unici al mondo realizziamo l'onda sull'anello finito. Questo vuol dire che l'onda è calcolata e realizzata espressamente sulle esigenze del cliente con risultati molto superiori alle onde standard nei nostri concorrenti.

Inoltre calcolando l'onda possiamo privilegiare la velocità di taglio, la durata della lama e un compromesso fra queste due esigenze.

La differenza di prezzo rispetto allo standard è veramente minima, ma il risultato molto migliore.



I disegni qui sotto esemplificano il concetto di ondulato, usando come esempio il taglio con il seghetto a mano, con il quale per diminuire lo sforzo di taglio ed accelerare la penetrazione si deve inclinare la lama in avanti, poi riportarla in orizzontale e poi inclinarla indietro e così di seguito fino alla fine del taglio.

Con questo sistema, come si può vedere nei disegni, con un terzo o un quarto dello sforzo si ottiene una velocità di taglio molto superiore.

